



Dieses Dokument gilt für interne und externe Anwendungen, sofern keine weiteren Vereinbarungen bestehen. (Beispielsweise Run&Rate, SafeLaunchProcess,...)

	Besondere Merkmale (CC-Maße)			Besondere Merkmale (SC-L Maße/SC-F Maße)			TF Prüfmerkmale / Zeppelin Maße			Sonstige Maße		
	Erstmuster	WE-P (Einzelteile)	Produktion	Erstmuster	WE-P (Einzelteile)	Produktion	Erstmuster	WE-P (Einzelteile)	Produktion	Erstmuster	WE-P (Einzelteile)	Produktion
Prozessfähigkeit (cmk und cpk)	cmk ≥ 2,00 ^(*1)	cpk ≥ 1,67 ^(*1)	cpk ≥ 1,67 ^{(*1),(*4)}	cmk ≥ 1,67 ^(*1)	cpk ≥ 1,33 ^(*1)	cpk ≥ 1,33 ^{(*1),(*4)}	cmk ≥ 1,33 ^(*1)	-	-	-	-	-
generell	min. 25 Teile ^(*3)	min. 5 Teile je Stichprobe	min. 3 Teile je Stichprobe	min. 25 Teile ^(*3)	min. 5 Teile je Stichprobe	min. 3 Teile je Stichprobe	min. 25 Teile ^(*3)	min. 5 Teile je Stichprobe	min. 3 Teile je Stichprobe. Prüfentscheid Eingriffs- und Toleranzgrenze	min. 3 Teile ^(*2) . Prüfentscheid Toleranzgrenze	min. 5 Teile je Stichprobe	min. 3 Teile je Stichprobe. Prüfentscheid Eingriffs- und Toleranzgrenze
Stanzteile je FN		min. 3 Teile je Stichprobe			min. 3 Teile je Stichprobe			min. 3 Teile je Stichprobe				
Spritzgußteile je FN		min. 3 Teile je Stichprobe			min. 3 Teile je Stichprobe			min. 3 Teile je Stichprobe				

(*1) = Wenn Kundenforderung vom Standard abweicht muß dies kommuniziert und berücksichtigt werden (z.B. in einem Beiblatt, direkt in der Zeichnung,...)

(*2) = 2 Teile je FN, wenn Werkzeug > 1FN ! 1 Teil je FN, wenn Werkzeug > 7 FN !

(*3) = 1 Teil je FN, wenn Messung und Auswertung bei CT-Scan und zusätzlich mit festgelegter Prüfmethode, Stichprobe prüfen.

(*4) = Wenn die Fähigkeit (cmk und cpk) nicht erreicht werden kann muss 100%ige Prüfung statt finden

Bemerkung : Grundsätzlich sollen nur sovielen Prüfmerkmale als nötig, vergeben werden.

CC	(BM S) - Sicherheitsrelevanz: Produktsicherheits oder sicherheitsrelevante Folgen. Dies umfasst allgemeine Sicherheitsanforderungen/Produktsicherheit, mit unmittelbarer Gefahr für Leib und Leben.
SC-L	(BM Z) - Zertifizierungsrelevanz: Zulassungsrelevante, gesetzliche und behördliche Vorgaben zur Zeit des Inverkehrbringens des Produktes.
SC-F	(BM F) - Funktionsrelevanz: Wesentliche funktionelle Forderungen, Toleranzen, usw.
TF (Zeppelin Maße)	test feature (Prüfmerkmal)
WE-P	Wareneingangsprüfung
FN	Formnest



This document applies to internal and external applications, unless other agreements exist. (For example Run&Rate, SafeLaunchProcess,...)

	critical characteristics (CC-dimensions)			special characteristics			TF test characteristics (test feature) /			other dimensions		
	first samples	Incoming inspection (single parts)	production	first samples	Incoming inspection (single parts)	production	first samples	Incoming inspection (single parts)	production	first samples	Incoming inspection (single parts)	production
process capability (cmk und cpk)	cmk ≥ 2,00 ^(*1)	cpk ≥ 1,67 ^(*1)	cpk ≥ 1,67 ^{(*1),(*4)}	cmk ≥ 1,67 ^(*1)	cpk ≥ 1,33 ^(*1)	cpk ≥ 1,33 ^{(*1),(*4)}	cmk ≥ 1,33 ^(*1)	-	-	-	-	-
general	min. 25 parts ^(*3)	min. 5 parts per spot check	min. 3 parts per spot check	min. 25 parts ^(*3)	min. 5 parts per spot check	min. 3 parts per spot check	min. 25 parts ^(*3)	min. 5 parts per spot check	min. 3 parts per spot check. Test decision intervention and tolerance limit	min. 3 Teile ^(*2) , Test decision tolerance limit	min. 5 parts per spot check	min. 3 parts per spot check. Test decision intervention and tolerance limit
stamped parts per FN		min. 3 parts per spot check			min. 3 parts per spot check							
moulded parts per FN		min. 3 parts per spot check			min. 3 parts per spot check							

(*1) = If the customer's requirement differs from the standard, this must be communicated and taken into account (e.g. in a supplementary sheet, directly in the drawing,...).

(*2) = 2 parts per FN, when tool > 1FN ! 1 part per FN, when tool > 7 FN !

(*3) = 1 part per FN, if measurement and evaluation with CT scan and additionally with specified test method, check sample.

(*4) = If the ability (cmk and cpk) cannot be achieved 100% testing must take place

Remark: In principle, only as many inspection characteristics as necessary should be assigned.

CC	(BM S) - safety relevance: product safety or safety-related consequences. This includes general safety requirements/product safety, with immediate danger to life and limb.
SC-L	(BM Z) - certification relevance: certification-relevant, legal and regulatory requirements at the time the product is placed on the market.
SC-F	(BM F) - functional relevance: essential functional requirements, tolerances, etc.
TF (Zeppelin Maße)	test feature (Prüfmerkmal)
WE-P	incoming goods inspection
FN	molding nest