

Standard Prozessfähigkeit und Stichprobe



gilt für Erstbemusterung und Produktion

gilt für Lieferant und intern

	Besondere Merkmale (CC-Maße)		Besondere Merkmale (SC-Maße und F-Maße)		Zeppelin Prüfmaße (mit Fähigkeitsforderung)		Zeppelin Prüfmaße (ohne Fähigkeitsforderung)		Sonstige Maße	
	Erstmuster	Produktion	Erstmuster	Produktion	Erstmuster	Produktion	Erstmuster	Produktion	Erstmuster	Produktion
Prozessfähigkeit (cmk und cpk)	cmk \geq 2,00 ^(*1)	cpk \geq 1,67 ^(*1)	cmk \geq 1,67 ^(*1)	cpk \geq 1,33 ^(*1)	cmk \geq siehe Zeichnung ^(*2)	cpk \geq siehe Zeichnung ^(*2)	-	-	-	-
generell	min. 25 Teile	min. 2 Teile je Stichprobe	min. 25 Teile	min. 2 Teile je Stichprobe	min. 25 Teile	min. 2 Teile je Stichprobe	min. 5 Teile. Prüfmessung Toleranzgrenze	min. 2 Teile je Stichprobe. Prüfmessung Eingriffs- und Toleranzgrenze	min. 3 Teile ^{(*3),(4)} Prüfmessung Toleranzgrenze	-
Stanzteile je FN										
Spritzgußteile je FN										

(*1) = Wenn Kundenforderung vom Standard abweicht muß dies in Zeichnung angegeben werden

(*2) = Wenn beim Zeppelin-Prüfmaß Prozessfähigkeit gefordert ist so muss dies in der Zeichnung beim Prüfmaß angegeben sein (typisch cmk \geq 1,33 / cpk \geq 1,0)

(*3) = 2 Teile je FN, wenn Werkzeug > 1FN ! 1 Teil je FN, wenn Werkzeug > 7 FN !

(*4) = 1 Teil je FN, wenn Messung und Auswertung bei CT-Scan durchgeführt wird.

Bemerkung : Grundsätzlich sollen nur wenige Prüfmaße vergeben werden.